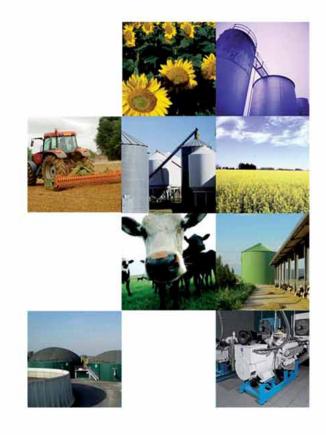
Relazioni del 30 Novembre 2007 – BIOGAS: progressi ed esperienze innovative





SISTEMI AGRO-ENERGETICI E ADATTAMENTI LOCALI

29 - 30 Novembre 2007

ENAIP FVG - Pasian di Prato (Udine)









Azienda agraria universitaria "A. Servadei"

Bekon

PRODUZIONE DI BIOGAS MEDIANTE IL PROCESSO DI FERMENTAZIONE ANAEROBICA A SECCO



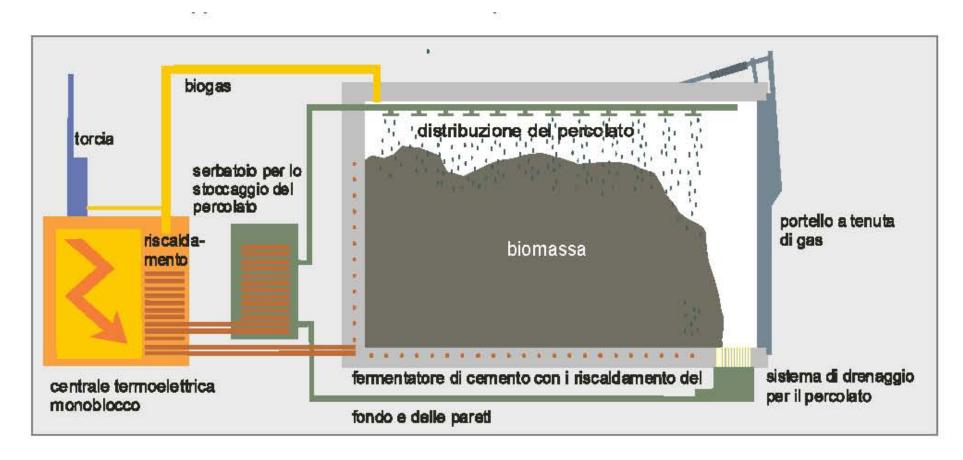
IL PROCESSO DI FERMENTAZIONE ANAEROBICA A SECCO:

- -È UN PROCESSO BATCH E QUINDI DISCONTINUO
- -E' PARTICOLARMENTE ADATTO PER MATERIALI CON SOSTANZA SECCA SUPERIORE AL 30%
- II PROCESSO BIOLOGICO AVVIENE CON TEMPERATURA COSTANTE CONTROLLATA DI CIRCA 38°C
- HA RESE EQUIVALENTI AL PROCESSO DI FERMENTAZIONE A LIQUIDO
- NON MODIFICA LE CARATTERISTICHE CHIMICHE DEI MATERIALI
- MANTIENE PRESSOCHE' INALTERATO IL RAPPORTO C/N
- ELIMINA PIU' DEL 80% DEGLI ODORI DAL MATERIALE DIGESTATO
- DIMEZZA IL TEMPO DI TRATTAMENTO AEROBICO PER PRODUZIONE
 DI COMPOST
 SELIFTECH

industrial systems

PROCESSO DI FERMENTAZIONE ANAEROBICA A SECCO







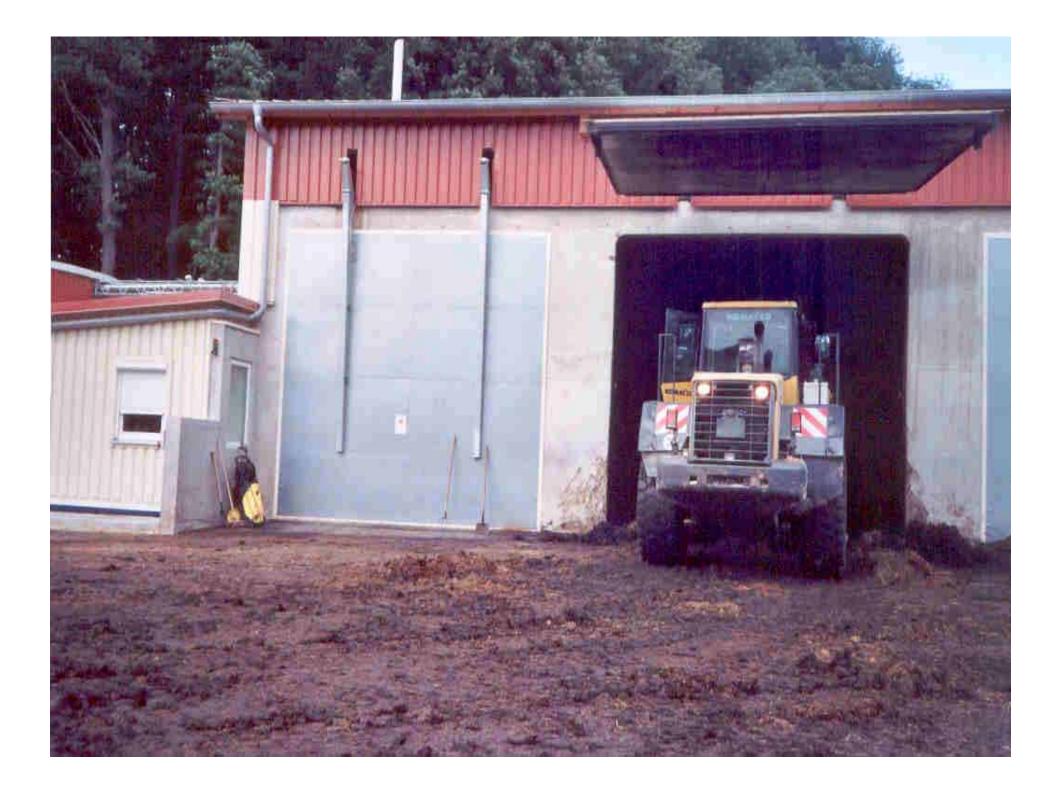


















Sperimentazione

Per determinare la fermentabilità di base dei rifiuti biologici di Padova nella fermentazione a secco con il processo BEKON e misurare la quantità specifica di biogas del materiale è stato trattato nell'impianto di Monaco un carico di rifiuti biologici provenienti da Padova del peso di 95 t

I rifiuti di Padova trattati a Monaco





AcegasAps

Produzione di biogas dai rifiuti di Padova (in ascissa giorni di trattamento per un totale di 34)

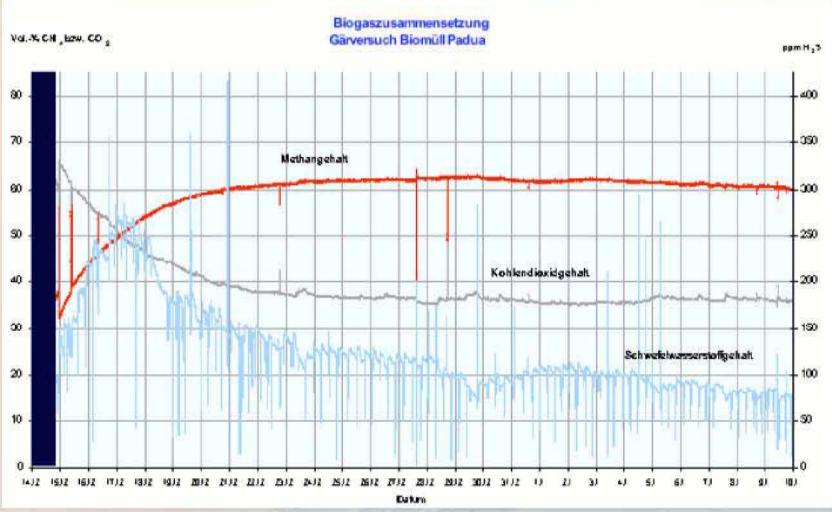




Curva in rosso: Nm³/h - Curva in azzurro: Nm³/t di rifiuto

AcegasAps





Contenuto di CH₄ - CO₂ - H₂S del biogas





Riassunto dati ottenuti

Produzione di biogas	175 Nm ³ /t
Contenuto di metano (CH.)	58 %

Energia elettrica lorda prodotta	385 kWh/t
Energia elettrica lorda prodotta	JULY X COC

Autoconsumo E.E.	(2% del totale)	7 kWh/t
Tracocombanio 1.1.	270 act totale)	A IX VY LIZA

Energia elettrica netta prodotta 378 kWh/t

Ricavo da E.E. netta (15 eurocent/kWh) 56,7 €/t

(comprensivo di certificati verdi)





Fattori penalizzanti

- Mancata raccolta del colaticcio di triturazione del rifiuto "padovano" (ricco di zuccheri ed acidi organici)
- 2) Miscelazione del rifiuto fresco "padovano" con il digestato "bavarese" (rapporto 1 a 3)
- 3) Miscelazione del percolato "padovano" con quello "bavarese" (1 digestore su un totale di 4 dell'impianto)
- Nota: la presenza del rifiuto "padovano" ha aumentato la resa anche di quello degli altri digestori riempiti con il solo rifiuto "bavarese"